MODULE OF LASER DIODE

Patent Number:

JP60244088

Publication date:

1985-12-03

Inventor(s):

ONODA YOSHITO; others: 02

Applicant(s):

FUJITSU KK

Requested Patent:

JP60244088

Application Number: JP19840099957 19840518

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01S3/18; G02B6/42

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PURPOSE:To miniaturize a laser diode module and reduce cost thereof by arranging the optical axis of a duble refracting lens so as to run parallel with the end surface of a laser diode and be made perpendicular to a junction surface and disposing an optical fiber at the position of image formation of ordinary rays of the double refracting lens.

CONSTITUTION: The optical axis 4 of a double refracting lens 2 is arranged so as to run parallel with the end surface 1a of a laser diode and be made perpendicular to a junction surface 1b in the laser diode through a coupling system using one lens. An optical fiber 3 is disposed at the position of image formation of ordinary rays 7. When laser beams from the laser diode 1 are projected to the double refracting lens 2, the positions of image formation of ordinary rays 7 and extraordinary rays 8 change, and extraordinary rays 8 are difficult to be coupled with the optical fiber 3 in comparison with ordinary rays 7, thus improving an excinction ratio. When a constant-polarization fiber is used as the optical fiber, the extinction ratio after a projection from the fiber is further enhanced because the propagation of extraordinary rays can be prevented. Since a polarizer is not employed, a module can be miniaturized and cost thereof is reduced.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-244088

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号 7377-5F

匈公開 昭和60年(1985)12月3日

H 01 S 3/18 G 02 B 6/42

7529-2H

審査請求 未謂求 発明の数 1 (全4頁)

・
の発明の名称

レーザダイオードモジュール

创特 願 昭59-99957

29出 願 昭59(1984)5月18日

⑫発 明 者 野田 ②発 明 者 間

義人 輝 美 川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内 川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

沂 砂発 眀 藤 者 後

Œ 兒

川崎市中原区上小田中1015番地 富士通株式会社内

⑪出 頭 人 富士通株式会社 個代 理

川崎市中原区上小田中1015番地

弁理士 松岡 宏四郎

叨

1. 発明の名称

レーザダイオードモジュール

2. # 特許請求の範囲

復屈折性レンズを使用し、その光学軸がレーザ ダイオード嫡而に平行で且つ、該レーザダイオー ドの接合面に垂直になる様に配置し、該値配折性 レンズの常光に対する結像位置に光ファイバを配 置したことを特徴とする。

レーザダイオードモジュール。

3. 発明の詳細な説明

(発明の技術分野)

本発明はレーザダイオードモジュールに関する ものであり、特にモジュールの小型化に関するも のである。

(技術の背景)

一般に、レーザダイオード(LD)の特性は第 3図の如き!~し特性13を持っていて、あるし さい値(4のところ以上に電流を流すとレーザ光 を発振する。第3図にて、横軸」は電流値を示し、

縦軸しはレーザ出力を示す。そこでしきい値14 に等しいバイアス電流15を加えパルス電流16 を重量して駆動すると、光川力17が得られる。 この光出力17は光出力18(斜線部分)と光出 カ19によって構成されていて、光出力18(斜 線部分)は常光(レーザダイオードの接合面に垂 **直な方向のみに振動する光いわゆるレーザ光)と** 異常光(レーザダイオードの接合而に対してラン グムな方向に振動する光) の 2 つによって構成さ れ、光出力19は常光のみで構成されている。こ こで光出力18と光出力19のレベル18aと1 9 a の比を消光比というが、光出力 1 8 に含まれ る異常光が多いと光出力18のレベル18aが大 きくなり消光比が小さくなる那で受信側でピット エラーが生じやすくなる。従って光出力17の消 光比を大きくするには異常光を取り除かなければ ならない。

〔従来技術と問題点〕

従来、このの異常光を取りのぞくために、第4 図の如くレーザダイオード1と光ファイバ3の間 に個光子6を設けている。がしかしレーザダイオード 1 から光ファイバ 3 までの距離が長くなるためにモジュールが大きくなっていた。 さらに個光子6 が高価であるために、モジュールが高価なものになってしまう欠点があった。 尚 5 はレンズである。

(発明の目的)

本発明はレーザグイオードモジュールに復配折 レンズを使用する事によりレーザグイオードモジ ュールを小さくし安価にする事を目的とする。

(発明の構成)

上記目的は複扇折性レンズを、その光学軸がレーザダイオードの端面に平行で且つ該レーザダイオードの接合面に重直になる様に配置し、該複扇折性レンズの常光に対する結像位置に光ファイバを配置したレーザダイオードによって達成される。

(発明の実施例)

本発明は複屈折レンズにレーザダイオードの出 力光を入射すると屈折率のちがいにより常光と顕 常光との結像位置が異なる事に着目し、消光比の 改善を図ろうとするものである。

第1 図は上記の原理を利用した本発明の実施例を示す図で、図巾 2 は復屈折レンズ、4 はレンズの光学軸、7 は常光、8 は異常光、1 0 はレーザダイオード1 とレンズ 2 間の距離、1 1 は常光の結像距離、1 2 は異常光の結像距離であり、第 4 図と同一部材には同一符号を付与している。

本発明においては、第1図の様なレンズ1個を 用いた結合方式で複屈折レンズ2の光学軸4をレ ーザダイオード1の端而1aに平行でかつレーザ ダイオードの接合而1bに垂直になる様に配置す る。又、光ファイバ3を常光7の結像位置に配置 する。

そしてレーザダイオード」からのレーザ光が複原折レンズ2に入射すると、図の如く常光7と異常光8の結像位置が変わり、常光7に比較し異常光8は光ファイバ3に結合しにくくなるために消光比の改善となる。

ここで、復屈折レンズ 2 を直径 2 amのルチル (T i Oz 単結晶) 製の球レンズとすると常光の結

3

像距離 b 1 1 と異常光の結像距離 b 1 2 は以下の 総になる。

使用波長 l = 1.3 μ m とするとルチルの常光 7. 異常光 8 に対す原折率は

n o = 2. 4 6 3 (常光)

ne-2.721 (異常光)

である。又球レンズの焦点距離は、

f = n R / 2 (n - 1) (但しR はレンズの半径、n は球レンズの屈折率)

で与えられるので常光の焦点距離 「 o および異常光の焦点距離 「 e は

 $f_0 = 0.842 \text{ mm}$

f e = 0.791 mm

となる。ここで 1 / 1 = 1 / a + 1 / b の関係 があるので、 a 1 0 = 1.3 mmとすると、

b 1 1 = 2.3 9 0 mm (常光)

b 1 2 = 2.0 2 0 mm (異常光)

となる。この様に b 1 1 と b 1 2 に 3 7 0 μm の差が生じるので、本発明の構成によると光ファ イバ 3 に異常光 8 はほどんど結合されない。 ここで、モジュールの結合効率(レーザダイオードからの出射光両とファイバ協からの出射光両の比)を大きくするためにレンズ2をレーザダイオード1に近づけてレンズ2に入射する光畳を多くしようとすると、レーザダイオード1からレンズ2までの距離10が短かくなり、焦点距離11.

この場合は第2図の如く2個のレンズを使用する。すなわち2個目のレンズ5によってレンズ2の光出力をさらに屈折させて焦点距離を短かくする。この時2個目のレンズ5は普通のレンズでよい

図の構成によると、レーザ光は複屈折レンズ2を通過すると扉折率のちがいにより常光7と異常光8に別れ普通のレンズ5によって常光7と異常光8はそれぞれ異なる位置に結像する。

従って常光 7 の結像位置に光ファイバ3を配置すると、光ファイバには異常光はほどんど精合されなくなる。ここで、第 1 図、第 2 図において光ファイバとして定偏波ファイバを用いると、異常

6

Company of the seasons of the season

光の伝搬を開止できるためファイバ出射後の消光 比が更に大きくなる。

(発明の効果)

以上の如く本発明では複屈折レンズを使用する ことにより傷光子を用いたものと同様の効果が得 られ、偏光子を使用しないのでモジュールを小さ くかつ安価にする事が出来る。

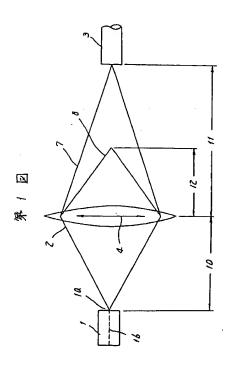
4. 図面の簡単な説明

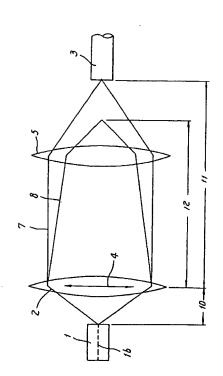
第1図は本発明の実施例を説明するための図、第2図は第1図の変形の例を示す図、第3図は、 技術の背景を説明するための図、第4図は従来技術を説明するための図である。

図中1はレーザダイオード、2は復屈折レンズ、3は光ファイバ、4は光学軸、5は普通のレンズ、6は偏光子、7は常光、8は異常光、10レーザダイオードからレンズまでの距離、11は常光結像距離、12は異常光の結像距離である。

代理人 弁理士 松岡 宏四郎

7





· 我就是这一点都是我,**就是我**我的我都是这种的,我们也是这个的。

:×

2

